

- Istruzioni per l'installazione della scheda elettronica sui forni versione compact "S" cod. LAR65302120\_2220
- Anleitungen fuer die Installation der elektronischen Platine der Heissluftdampfer AUSFÜHRUNG "S" compact Art.Nr. LAR65302120\_2220
- Installing instruction for PC board model "S"compact - Cod LAR65302120\_2220
- Notices pour l'installation de la platine electronique sur les fours version "S" compact cod. LAR65302120\_2220

Dare tensione all'apparecchiatura, assicurarsi che i display della scheda siano spenti, altrimenti agire sul pulsante 16-START/STOP tenendolo premuto per lo spegnimento.

#### IMPOSTAZIONE PARAMETRI

Premere il pulsante 6-“Programmi”, visualizzare, tramite la manopola temperatura, la scritta PAR e confermare sempre premendo la manopola stessa (Fig. 2060). Evidenziare sul display, sempre tramite la manopola temperatura, la password 123 e confermare premendola (Fig. 2062).

Riportare la manopola temperatura per scorrere i parametri. Premere la manopola tempo per entrare nel parametro e ruotarla per modificare il parametro. Confermare il set attraverso la pressione della manopola tempo. Premere il tasto 6-Programmi per uscire dalla programmazione parametri. Togliere tensione con l'interruttore a monte dell'apparecchiatura. Ridare tensione.

Das Gerät versorgen, vergewissern, dass die Displays ausgeschaltet sind, ansonsten die Taste 16-START/STOP für die Ausschaltung gedrückt halten.

#### EINSTELLUNG DER PARAMETER

Mit der Taste 6-„Programmi“ (Programme) drücken, um über den Drehknopf der Temperatur die Schrift PAR anzusehen und durch Drücken desselben Drehknopfs bestätigen (Abb. 2060). Auf dem Display, stets mit dem Drehknopf der Temperatur, das Passwort 123 auswählen und durch Drücken bestätigen (Abb. 2062).

Drehen Sie den temperatur knopf um die parameter zu listen. Drucken sie den Zeit knopf um in die parameter einzutreten und drehen sie dasselbe knopf um das parameter einstellen.

Bestätigen Sie mittels den Druck auf dem zeit knopf.

Wurden die Taste 6-Programmi (Programme) drücken, um die Programmierung der Parameter zu verlassen und die eingestellten Werte zu speichern. Das Steuerpaneel schaltet sich aus. Die Versorgung mit dem dem Gerät vorgesetzten Schalter unterbrechen. Versorgung wieder herstellen.

Power the appliance, ensure that the board display are off, otherwise act on button 16-START/STOP, keeping it pressed for switch-off.

#### PARAMETERS SETTING

Press the 6 - "Programs" button, using the temperature knob display the writing PAR and confirm, again by pressing the same knob (Fig. 2060). Again, using the temperature knob, display password 123 and confirm by pressing it (Fig. 2062).

Turn the temperature knob to see the parameters.

Press the time knob to enter in the parameter and turn the same knob to modify the value setted..

Confirm the setting by pressing the time knob.

Press key 6-Programmes to exit parameters programming, the control panel switches off. Disconnect power using the switch upstream of the appliance. Power again.

Mettre l'appareil sous tension, s'assurer que les display de la carte soient éteints; dans le cas contraire, agir sur le bouton 16-START/STOP en tenant appuyé pour éteindre.

#### CONFIGURATION PARAMETRES

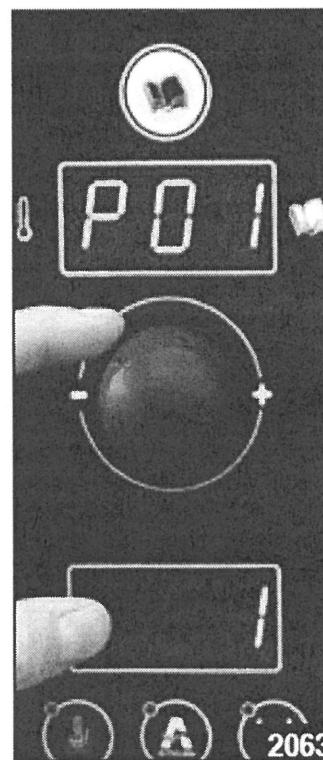
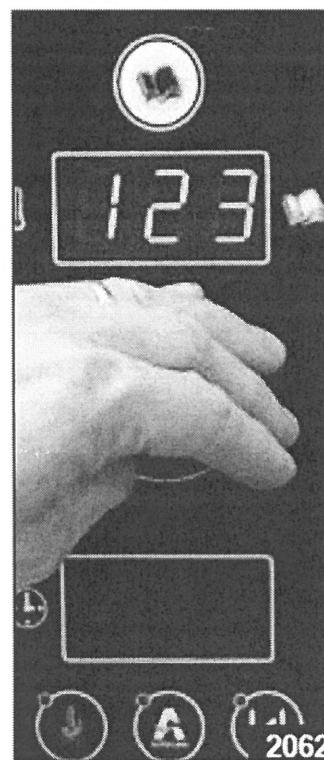
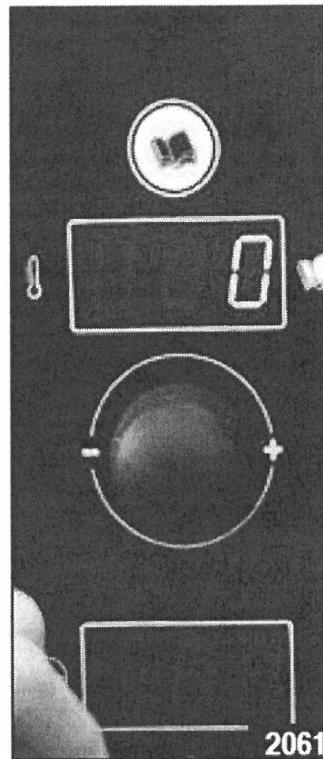
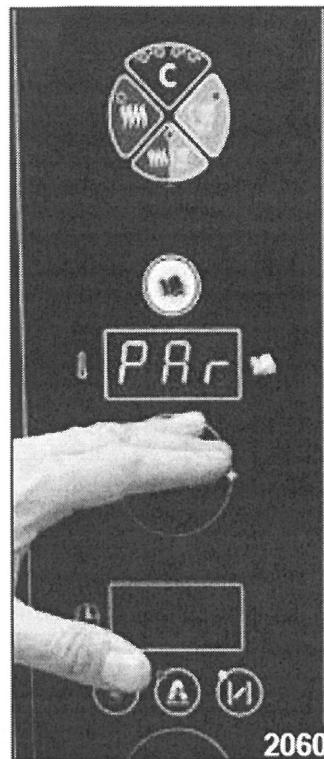
Appuyer le bouton 6-“Programmes”, visualiser à l'aide de la manette température l'affichage PAR puis, confirmer toujours en appuyant sur la manette (Fig. 2060). Mettre en évidence sur l'afficheur toujours à l'aide de la manette température le mot de passe 123 et confirmer en l'appuyant sur la même manette (Fig. 2062).

Tournez la manette température pour voir les paramètres.

Appuyez sur la manette temps pour entrer dans le paramètre.

Tournez la manette temps de cuisson pour modifier le paramètre. Confirmez le set en appuyant sur la manette temps.

Appuyer sur le bouton 6-Programmes pour sortir de la programmation paramètres ; les paramètres configurés sont mémorisés, le panneau de contrôle s'éteint. Mettre hors tension avec l'interrupteur en amont de l'appareil . Mettre sous tension.



- pulsante programmi
- taste programme
- programs button
- bouton programmes

## PARAMETRI SCHEDA COMPACT S 2010

N°	DESCRIZIONE	Set Gas MIX	Set Elettrico MIX		
5	SET 60 per forni gas - SET 50 per forni elettrici				
17	Tempo ricarico detergente lavaggio	Lavaggio LM - SET 0 per tutti i modelli			
48	FUNZIONE DEMO; 0 = Normale; 1 = DEMO				
56	SET 0 per forno elettrico - SET 1 per forno a gas				
74	Tempo ON clima 0..9	40	40		
76	Tempo ON clima 10..19	43	43		
78	Tempo ON clima 20..29	50	50		
80	Tempo ON clima 30..39	43	43		
82	Tempo ON clima 40..49	56	56		
84	Tempo ON clima 50..59	59	59		
86	Tempo ON clima 60..69	62	62		
88	Tempo ON clima 70..79	65	65		
90	Tempo ON clima 80..89	68	68		
92	Tempo ON clima 90..99	70	70		
127	Tempo on detergivo	SET = 5 per MODELLI 042 SET = 7 per MODELLI 051			
141	<b>Abilita sonda spillone</b> 0 = disabilitato 1 = abilitato				
218	<b>Abilita lavaggio</b> 1 = disabilitato 2 = abilitato				
238	Tempo spruzzo ACQUA/DET	SET = 1 per MODELLI 042 SET = 1 per MODELLI 051			
247	Rit_ventole_spruzzo detergente	SET = 2 per MODELLI 042 SET = 3 per MODELLI 051			
269	zero_duty_mix	10	2		
270	uno_duty_mix	11	3		
271	due_duty_mix	12	4		
272	tre_duty_mix	13	5		
273	quattro_duty_mix	14	6		
274	cinque_duty_mix	15	7		
275	sei_duty_mix	16	8		
276	sette_duty_mix	17	9		
277	otto_duty_mix	18	10		
278	nove_duty_mix	20	11		
282	SET 0 per modello 051 SET 3 per modello 042				

## PLATINE COMPACT S 2010 PARAMETER

N°	BESCHREIBUNG	Set Gas MIX	Set Elektrische MIX		
5	SET 60 = Gas ofen - SET 50 = Elektrische ofen				
17	Wiederauffüllzeit Reiniger	Wasch LM - SET 0 für alle Modelle			
48	FUNKTION DEMO; 0 = Normal; 1 = DEMO				
56	SET 0 Für Elektrische Ofen - SET 1 Für Gas Ofen				
74	On-Zeit clima 0..9	40	40		
76	On-Zeit clima 10..19	43	43		
78	On-Zeit clima 20..29	50	50		
80	On-Zeit clima 30..39	43	43		
82	On-Zeit clima 40..49	56	56		
84	On-Zeit clima 50..59	59	59		
86	On-Zeit clima 60..69	62	62		
88	On-Zeit clima 70..79	65	65		
90	On-Zeit clima 80..89	68	68		
92	On-Zeit clima 90..99	70	70		
106	SET = 65				
127	Zeit für Waschmittel	SET = 5 für Modelle 042 SET = 7 für Modelle 051			
141	<b>Kerntemphermaturfühler</b> 0 = deaktiviert      1 = aktiviert				
218	<b>Reinigung system LM</b> 1 = deaktiviert      2 = aktiviert				
238	Wasser /Reiniger Spritzen Zeit Nur für Reinigung system LM	SET = 1 für Modelle 042 SET = 1 für Modelle 051			
247	Lüfterrad /Reiniger Spritzen Zeit Nur für Reinigung system LM	SET = 2 für Modelle 042 SET = 3 für Modelle 051			
269	zero_duty_mix	10	2		
270	uno_duty_mix	11	3		
271	due_duty_mix	12	4		
272	tre_duty_mix	13	5		
273	quattro_duty_mix	14	6		
274	cinque_duty_mix	15	7		
275	sei_duty_mix	16	8		
276	sette_duty_mix	17	9		
277	otto_duty_mix	18	10		
278	nove_duty_mix	20	11		
282	SET 0 für Modelle 051 SET 3 für Modelle 042				

PARAMETER PCBOARD COMPACT S 2010					
N°	DESCRIPTION	Set Gas MIX	Set Electric MIX		
5	SET 60 for GAS oven - SET 50 for ELECTRIC oven				
17	Detergent reloading time	LM washing - SET 0 for all models			
48	DEMO function; 0 = standard; 1 = DEMO				
56	SET 0 for electric oven - SET 1 for gas oven				
74	Time ON clima 0..9	40	40		
76	Time ON clima 10..19	43	43		
78	Time ON clima 20..29	50	50		
80	Time ON clima 30..39	43	43		
82	Time ON clima 40..49	56	56		
84	Time ON clima 50..59	59	59		
86	Time ON clima 60..69	62	62		
88	Time ON clima 70..79	65	65		
90	Time ON clima 80..89	68	68		
92	Time ON clima 90..99	70	70		
127	Detergent on time	SET = 5 for model 042 SET = 7 for model 051			
141	<b>Core Probe</b> 0 = disabled 1 = enabled				
218	<b>Washing system</b> 1= disabled 2=enabled				
238	Injection time H2O / DET Only for LM washing system	SET = 1 for model 042 SET = 1 for model 051			
247	Delay_fan On / detergent injection Only for LM washing system	SET = 2 for model 042 SET = 3 for model 051			
269	zero_duty_mix	10	2		
270	uno_duty_mix	11	3		
271	due_duty_mix	12	4		
272	tre_duty_mix	13	5		
273	quattro_duty_mix	14	6		
274	cinque_duty_mix	15	7		
275	sei_duty_mix	16	8		
276	sette_duty_mix	17	9		
277	otto_duty_mix	18	10		
278	nove_duty_mix	20	11		
282	SET 0 for model 051 SET 3 for model 042				

## PARAMETRES PROGRAMMABLES S COMPACT 2010

N°	DESCRIPTION	Set Gaz MIX	Set Electrique MIX		
5	MIS 60 pour four GAZ - Mis 50 pour four ELECTRIQUE				
17	Temps recharge detergent lavage	Lavage LM - Mis 0 pour tout les modeles			
48	Function DEMO; 0 = standard; 1 = DEMO				
56	Mis 0 pour four ELECTRIQUE - Mis 1 pour four GAZ				
74	Temps ON clima 0..9	40	40		
76	Temps ON clima 10..19	43	43		
78	Temps ON clima 20..29	50	50		
80	Temps ON clima 30..39	43	43		
82	Temps ON clima 40..49	56	56		
84	Temps ON clima 50..59	59	59		
86	Temps ON clima 60..69	62	62		
88	Temps ON clima 70..79	65	65		
90	Temps ON clima 80..89	68	68		
92	Temps ON clima 90..99	70	70		
127	Temps d'injection detergent	Mis 5 pour model 042 Mis 7 pour modele 051			
141	<b>Sonde au coeur</b> 0 = pas activé 1 = activée				
218	<b>Auto lavage</b> 1 = pas activé 2 = activée				
238	Temps d'injection H2O/DET	Mis 1 pour model 042 Mis 1 pour modele 051			
247	Retard_Ventilation_Injection detergent	Mis 2 pour model 042 Mis 3 pour modele 051			
269	zero_duty_mix	10	2		
270	uno_duty_mix	11	3		
271	due_duty_mix	12	4		
272	tre_duty_mix	13	5		
273	quattro_duty_mix	14	6		
274	cinque_duty_mix	15	7		
275	sei_duty_mix	16	8		
276	sette_duty_mix	17	9		
277	otto_duty_mix	18	10		
278	nove_duty_mix	20	11		
282	Mis 0 pour modele 051 Mis 3 pour model 042				

## FORNO A GAS

### GESTIONE BRUCIATORI - SOLO PER VERSIONE SCHEDA "S" COMPACT

Premere il pulsante 6 -"Programmi" (Fig. 2110), ruotare la manopola temperatura fino a visualizzare la scritta "**REL**" e confermare premendo la stessa manopola(Fig. 2111).Impostare sul display la password 123 e confermare premendo la manopola. Ruotare la manopola temperatura fino a visualizzare "br1" e premere la manopola per entrare (fig.2112). Compare quindi il valore della velocità di accensione IGN 110 Hz corrispondente al parametro 151 (fig.2113). Per modificare premere la manopola tempo e cambiare il valore ruotando la stessa manopola.

**IMPORTANTE:** Per salvare il valore premere la manopola tempo.

La stessa operazione andrà eseguita per il settaggio della velocità minima "MIN" e massima "MAX" (fig.2114-2115); ruotando la manopola tempo si passa al parametro 152 corrispondente alla velocità minima "MIN" (136 Hz) oppure al parametro 153 corrispondente alla velocità massima "MAX" (173 Hz).

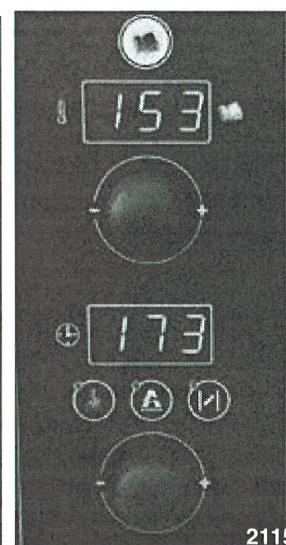
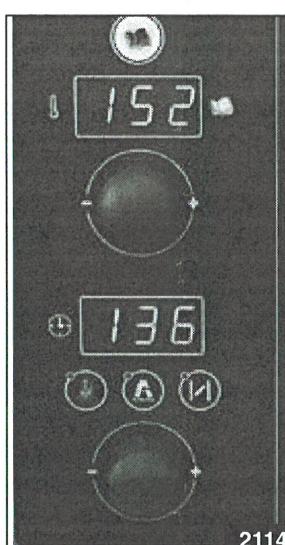
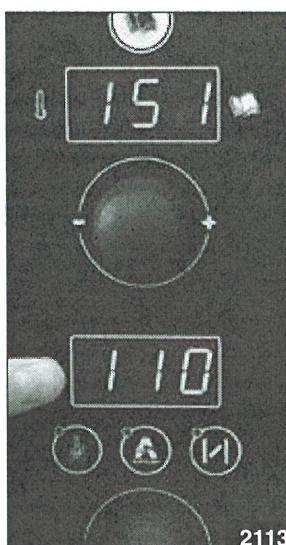
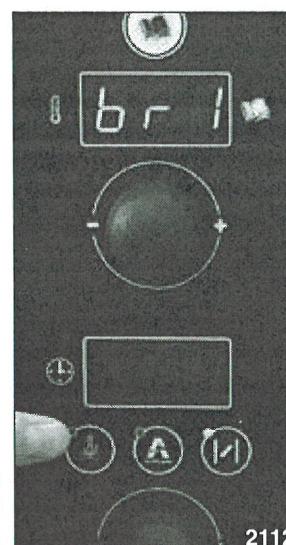
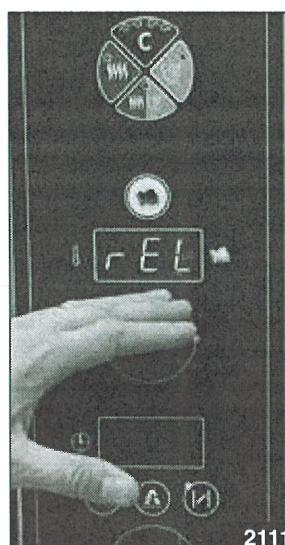
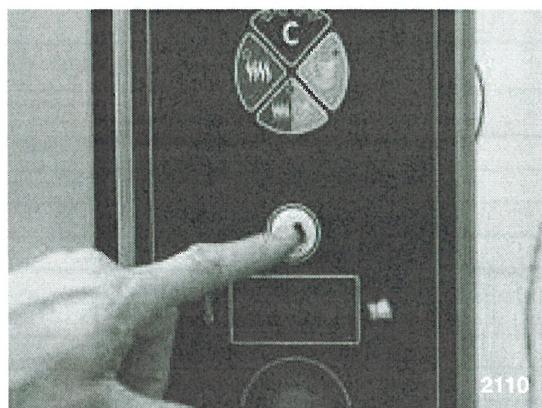
Per uscire premere il tasto 6 -"programmi".

**ATTENZIONE:** I valori di velocità del bruciatore in Hz devono corrispondere per modello e tipo di gas di alimentazione ai valori di tabella riportata nell'allegato "Burner Setting Bekaert (dati gas)".

I valori si ricavano verificando il modello di forno (n. teglie) e il tipo di gas.

Lievi modifiche sono possibili sulla velocità di accensione IGN al fine di migliorare l'accensione;

NON modificare il valore attribuito alla velocità MAX pena sovrapotenza utile per l'impianto scambiatore di calore.



## GAS OVEN

### BURNER MANAGEMENT – BOARD "S" COMPACT VERSION

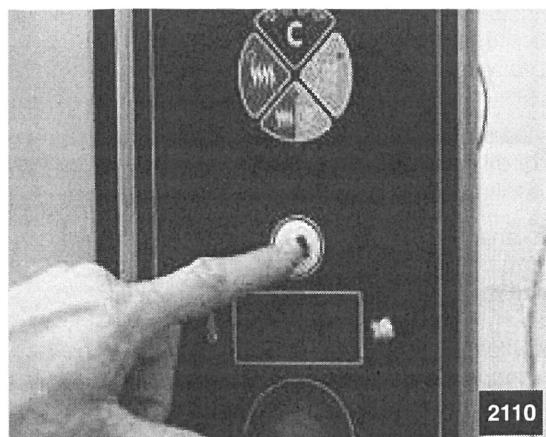
Press button 6-"Programmes" (Fig. 2110), using the temperature knob, display writing "REL" and confirm pushing the knob(Fig. 2111).

Again, using the knob, display password 123 and confirm.

To modify the values of the chamber burner "br1" enter the corresponding section; to do this turn the temperature knob to display "br1" and subsequently press the same knob to enter (fig.2112).

The value of the 110 Hz IGN ignition speed appears corresponding to parameter 151 (fig. 2113).

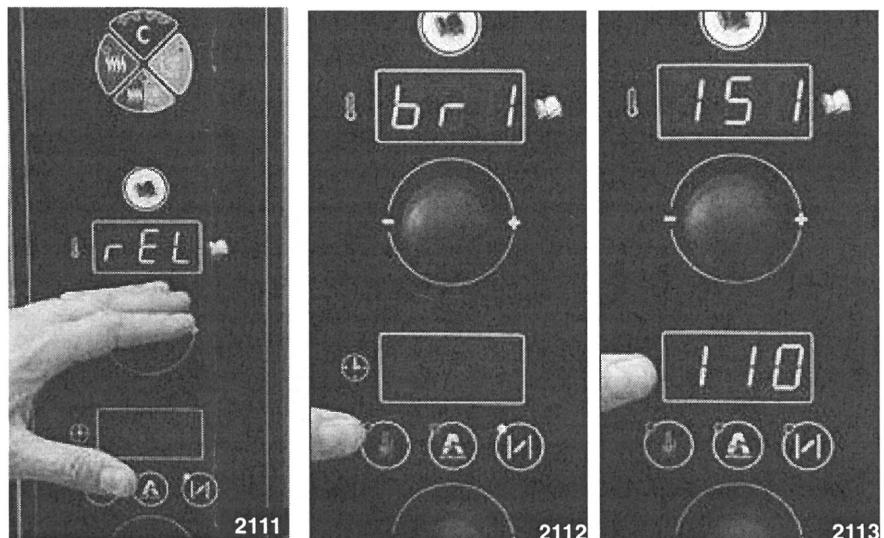
To modify press the time knob and change the value by turning the knob



**IMPORTANT:** To save the value press the time knob.

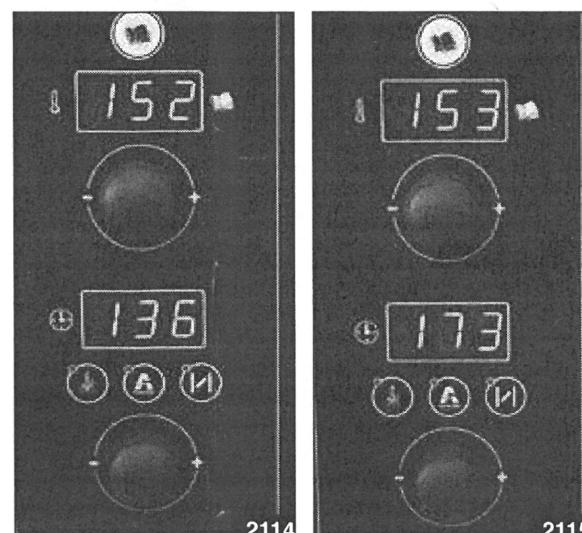
The same operation for setting of the "MIN" minimum and "MAX" maximum speed (fig. 2114-2115); by turning the time knob switches to parameters 152 corresponding to "MIN" minimum speed (136 Hz) or parameter 153 corresponding to "MAX" maximum speed (173 Hz).

To exit press the 6-"programmes" key.



**ATTENTION:** The speed values of the burner in Hz must correspond for model and type of supply gas to the table values stated in the attached "Burner Setting Bekaert (gas data)". king the oven model (n. pans) and the type of gas.

Slight changes are possible to the ignition speed IGN in order to improve ignition; DO NOT change the value attributed to the MAX speed for overpower useful for the heat exchanger plant.



## FOUR À GAZ

### GESTION BRÛLEURS – SEULEMENT POUR LA VERSION CARTE "S"COMPACT

Appuyer la touche 6-“Programmes” (Fig. 2110), visualiser en tournant le manette température la mention “**REL**” et confirmer appuyen la même manette (Fig. 2111).

Mettre en évidence sur l'afficheur toujours à l'aide du manette le mot de passe 123 et confirmer.

Visualiser en tournant le manette température le affichage “**br1**” ensuite, appuyer sur la même manette pour entrer (fig.2112).

Le valeur de la vitesse d'allumage IGN 110 Hz correspondante au paramètre 151 (fig.2113) s'affiche . Per modifier, toujours appuyer le manette temp et changer le valeur en tournant le manette.

**IMPORTANT:** Pour sauvegarder la valeur, appuyer sur la manette temps.

Cette modification (augmentation ou diminution de la fréquence d'allumage) pourrait apparaître nécessaire afin d'optimiser l'allumage du four, en évitant des "vibrations" et "résonances" pendant l'allumage du brûleur.

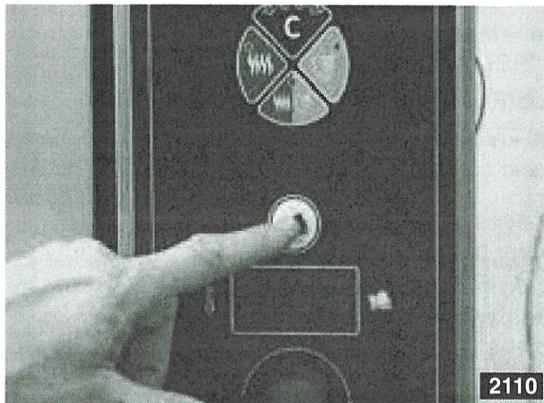
La même opération pour le paramétrage de la vitesse minimum "MIN" et maximum "MAX" (fig.2114-2115); en tournant la manette temp, on passe au paramètre 152 qui correspond à la vitesse minimum "MIN" (136 Hz) ou au paramètre 153 qui correspond à la vitesse maximum "MAX" (173 Hz).

Pour sortir, appuyer sur la touche 6- "programmes".

**ATTENTION:** Les valeurs de vitesse du brûleur en Hz doivent correspondre pour le modèle et le type de gaz d'alimentation aux valeurs du tableau reporté dans la pièce jointe "Burner Setting Bekaert (données gaz)2.

Les valeurs se trouvent en vérifiant le modèle de four (n° de plaques) et le type de gaz.

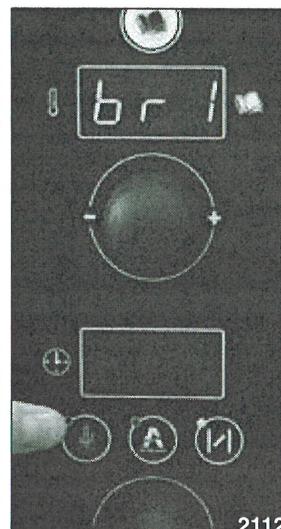
Modifications légères sont possibles sur la vitesse d'allumage IGN afin d'améliorer l'allumage;  
NE PAS modifier la valeur attribuée à la vitesse MAX entraînant surpuissance utile pour le circuit échangeur de chaleur.



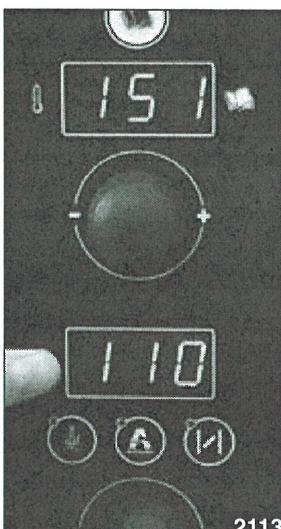
2110



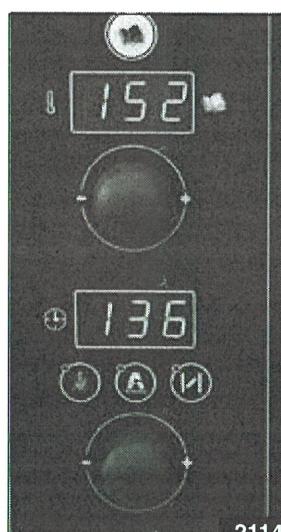
2111



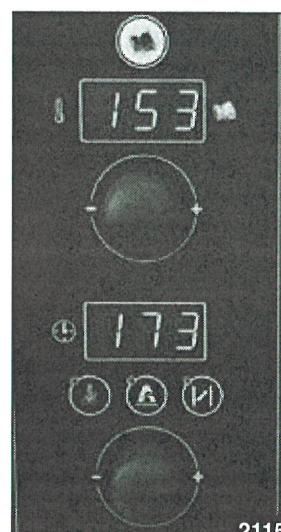
2112



2113



2114



2115

## GASBETRIEBENE DÄMPFER

### Brennersteuerung – nur für die Version mit Platine „S“ compact

Die Taste 6-„Programmi“ (Programme) (Abb. 2110) drücken, mit dem Drehknopf der Temperatur die Schrift „REL“ anzeigen und bestätigen (Abb. 2111). Auf dem Display mit dem Drehknopf der Temperatur das Passwort 123 auswählen und bestätigen.

Zum Ändern der Wert des Brenners im Garraum „br1“ muss man in den entsprechenden Abschnitt gehen; dazu diesen mit dem Drehknopf der Temperatur „br1“ anzeigen und anschließend denselben Drehknopf zum Auswählen drücken (Abb. 2112). Es erscheint also der Wert der Zündungsdrehzahl IGN 110 Hz entsprechend dem Parameter 151 (Abb. 2113). Zum Ändern stets den Drehknopf der Zeit drücken und den Wert durch Drehen des Drehknopfes ändern.

**WICHTIG:** Um den Wert zu speichern den Drehknopf der Zeit drücken.

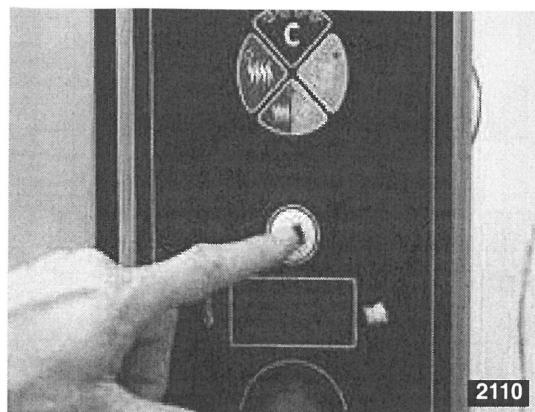
Derselbe Schritt ist für die Einstellung der minimalen Geschwindigkeit „MIN“ und die maximale „MAX“ auszuführen; durch Drehen des Drehknopfes der Zeit geht man zum Parameter 152, der der minimalen Geschwindigkeit „MIN“ entspricht (136 Hz) oder dem Parameter 153, der der maximalen Geschwindigkeit „MAX“ entspricht (173 Hz).

Zum Verlassen die Taste 8 "Programmi" (Programme) drücken.

**ACHTUNG:** Die Werte der Geschwindigkeit des Brenners in Hz müssen dem Modell und die Art der Gasversorgung den Werten im Anhang "Burner Setting Bekaert (Gasdaten)" entsprechen.

Die Werte erhält man durch Überprüfung des Ofenmodells (Anz. der Backbleche) und der Art des Gase.

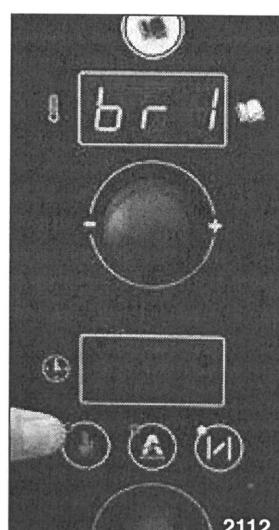
Die Drehzahl bei der Zündung IGN kann leicht verändert werden, um die Zündung zu verbessern; den der maximalen Drehzahl zugeordneten Wert nicht verändern, da dies zu einem Leistungsüberschuss für die Wärmetauscheranlage führen würde.



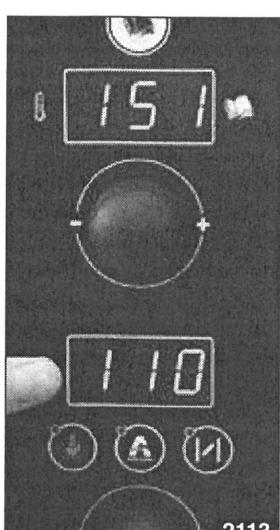
2110



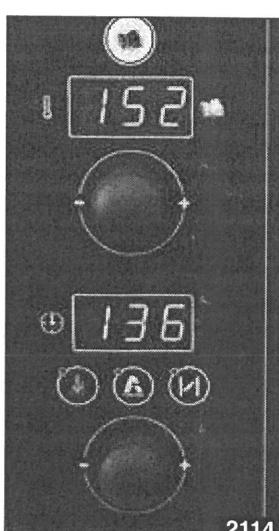
2111



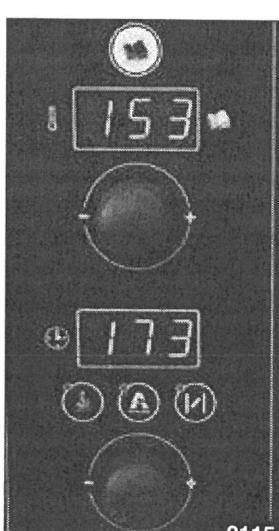
2112



2113



2114



2115

## BURNER SETTING - BEKAERT (DATI GAS)

Modello forno	Tipo di gas di alimentazione Potere calorifico inferiore	Bruciatore	Profondità vite Mix mm	Velocità accensione bruciatore iGN		Velocità di minima bruciatore e MIN		Velocità di massima bruciatore MAX		PTN Potenza nominale singolo bruciatore kW	PTC Potenza massima modo MISTO kW	Offizio GPL diametro mm	Venturi mod.	Diaframma bruciato e diam. mm	
				Hz	rpm	Hz	rpm	Hz	rpm						
5 x GN 1/1 4 x 50/40 5x60/40(8,5kW)	G20 9,45kWh/m3	Ca	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	135	4100	160	4800	8,5	-	055	13	0,5	
5,6 x G25 8,14kWh/m3	G25	Ca	12	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	135	4100	160	4800	8,5	-	055	13	0,5	
TESTATA BEKAERT	G30 12,68kWh/kg G31 [lPg] 12,87kWh/kg	Ca	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	110	3300	135	4100	8,5	-	055	13	0,5	
6/7 x GN1/1 5,6 x G20 60/40(10kW) 7 x 60/40	G20 9,45kWh/m3	Ca	14	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	190	5700	10	14	-	055	13	0,5
TESTATA BEKAERT	G25 8,14kWh/m3	Ca	12	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	190	5700	10	14	-	055	13	0,5
TESTATA BEKAERT	G30 12,68kWh/kg G31 [lPg] 12,87kWh/kg	Ca	14,5	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	113	3390	163	4890	10	14	3	055	13	0,5
6/7 x GN1/1 8/10 x 60/40	G20 9,45kWh/m3	Ca	14	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	146	4380	190	5700	18	28	-	053	18	0,5
TESTATA BEKAERT	G25 8,14kWh/m3	Ca	12,5	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	146	4380	190	5700	18	28	-	053	18	0,5
BOILER CON DISCO RID. D.30	G30 12,68kWh/kg G31 [lPg] 12,87kWh/kg	Ca	15	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	173	5190	18	28	4	053	18	0,5
10 x GN1/1 8/10 x 60/40	G20 9,45kWh/m3	Bo	14	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	146	4380	190	5700	18	28	-	053	18	0,5
TESTATA BEKAERT	G25 8,14kWh/m3	Bo	12,5	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	146	4380	190	5700	18	28	-	053	18	0,5
BOILER CON DISCO RID. D.30	G30 12,68kWh/kg G31 [lPg] 12,87kWh/kg	Bo	15	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	173	5190	18	28	4	053	18	0,5
07 x GN2/1	G20 9,45kWh/m3	Ca	14	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	146	4380	190	5700	18	28	-	053	18	0,5
TESTATA BEKAERT	G25 8,14kWh/m3	Ca	12,5	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	146	4380	190	5700	18	28	-	053	18	0,5
BOILER CON DISCO RID. D.30	G30 12,68kWh/kg G31 [lPg] 12,87kWh/kg	Ca	15	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	173	5190	18	28	4	053	18	0,5
10 x GN2/1	G20 9,45kWh/m3	Bo	14	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	150	4500	200	6000	27	40	-	053	18	0,5
TESTATA BEKAERT	G25 8,14kWh/m3	Bo	12,5	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	150	4500	200	6000	27	40	-	053	18	0,5
BOILER CON DISCO RID. D.30	G30 12,68kWh/kg G31 [lPg] 12,87kWh/kg	Bo	15	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	173	5190	27	40	4,5	053	18	0,5
20 x GN2/1 15/18 x 60/40	G20 9,45kWh/m3	Cs	14	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	150	4500	200	6000	27	40	-	002	22	0,8
TESTATA BEKAERT	G25 8,14kWh/m3	Cs	12	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	150	4500	190	5200	18	48	-	053	18	0,8
BOILER CON DISCO RID. D.30	G30 12,68kWh/kg G31 [lPg] 12,87kWh/kg	Cs	15	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	173	5190	27	40	4,5	002	22	0,8
20 x GN2/1	G20 9,45kWh/m3	Ci	14	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	150	4500	190	5200	18	48	-	053	18	0,8
TESTATA BEKAERT	G25 8,14kWh/m3	Ci	12	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	150	4500	190	5200	18	48	-	053	18	0,8
BOILER CON DISCO RID. D.30	G30 12,68kWh/kg G31 [lPg] 12,87kWh/kg	Ci	15	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	173	5190	27	40	4,5	002	22	0,8
20 x GN2/1	G20 9,45kWh/m3	Bi	14	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	150	4500	200	6000	27	80	-	002	22	1,5
TESTATA BEKAERT	G25 8,14kWh/m3	Bi	12	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	150	4500	200	6000	27	80	-	002	22	1,5
BOILER CON DISCO RID. D.30	G30 12,68kWh/kg G31 [lPg] 12,87kWh/kg	Bi	15	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	173	5190	27	80	4,5	002	22	1,5

# BURNER SETTING (DATI GAS)



Modello forno	Tipo di gas di alimentazione Piatto calorifico inferiore	Bruciatore	Profondità vite Mix mm	Velocità accensione bruciatore IGN Hz	Velocità accensione bruciatore IGN rpm	Velocità di minima bruciatore MIN Hz	Velocità di minima bruciatore MIN rpm	Velocità di massima bruciatore MAX Hz	Velocità di massima bruciatore MAX rpm	PTN Potenza nomina singolo bruciatore kW	PTC Potenza massima medo MISTO kW	Ortizio GPL diametro mm	Venturi mod.	Diaphragma	bruciatore diam. mm	ingresso aria da am 30mm lunghezza mt	tubo flessibile
5 x GN 1/1	G20 METANO 9,45kWh/m <sup>3</sup>	Ca	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	135	4100	160	4800	8,5	-	-	O55	13	0,75		
4,5 x 60/40 (8,5kW)	G25 - 8,14kWh/m <sup>3</sup>	Ca	12	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	135	4100	160	4800	8,5	-	-	O55	13	0,5		
7 x 60/40	G30 / G31 [GPL] -12,87kWh/m <sup>3</sup>	Ca	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	110	3300	135	4100	8,5	-	-	O55	13	0,5		
6,7 x GN1/1	G20 METANO 9,45kWh/m <sup>3</sup>	Ca	13,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	125	3800	165	5000	10	14	-	O55	13	0,75		
5/6 x 60/40(10kw)	G25 - 8,14kWh/m <sup>3</sup>	Ca	11,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	125	3800	165	5000	10	14	-	O55	13	0,75		
7 x 60/40	G30 / G31 [GPL] -12,87kWh/m <sup>3</sup>	Ca	13,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	125	3800	155	4700	10	14	3	O55	13	0,5		
10 x GN1/1	G20 METANO 9,45kWh/m <sup>3</sup>	Ca	14	83 [70-120]	2500 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	28	-	O53	18	1		
8/10 x 60/40	G25 - 8,14kWh/m <sup>3</sup>	Ca	12	83 [70-120]	2500 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	28	-	O53	18	1		
	G30 / G31 [GPL] -12,87kWh/m <sup>3</sup>	Ca	13	83 [70-120]	2500 [2100-3600]	113	3400	143	4300	18	28	4	O53	18	1		
	Bo	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	126	3800	156	4700	18	28	4	O53	18	1			
10 x GN2/1	G20 METANO 9,45kWh/m <sup>3</sup>	Ca	14	83 [70-120]	2500 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1		
	G25 - 8,14kWh/m <sup>3</sup>	Ca	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1		
	G30 / G31 [GPL] -12,87kWh/m <sup>3</sup>	Ca	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	136	4100	176	5300	27	40	4,2	O02	22	1		
	Bo	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	130	3900	170	5100	170	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
20 x GN1/1	G20 METANO 9,45kWh/m <sup>3</sup>	Cs	13,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	200	6000	18	48	-	O53	22	1		
15/18 x 60/40	G25 - 8,14kWh/m <sup>3</sup>	Cs	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	200	6000	18	48	-	O53	22	1		
	G30 / G31 [GPL] -12,87kWh/m <sup>3</sup>	Cs	13,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	48	4	O53	22	1		
	Bo	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	130	3900	170	5100	170	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
20 x GN2/1	G20 METANO 9,45kWh/m <sup>3</sup>	Cs	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1		
	G25 - 8,14kWh/m <sup>3</sup>	Cs	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1		
	G30 / G31 [GPL] -12,87kWh/m <sup>3</sup>	Cs	13,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	48	4	O53	22	1		
	Bo	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	130	3900	170	5100	170	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
	Be	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	136	3900	176	5100	176	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
	Bo	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	27	40	-	O02	22	1			
	Cs	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	200	6000	18	48	-	O53	22	1			
	Be	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	18	48	-	O53	22	1			
	Cs	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	48	4	O53	22	1			
	Be	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	136	3900	176	5100	176	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
	Bo	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	27	40	-	O02	22	1			
	Cs	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	18	48	-	O02	22	1			
	Cs	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	48	4	O53	22	1			
	Be	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	136	3900	176	5100	176	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
	Bo	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	27	40	-	O02	22	1			
	Cs	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	18	48	-	O02	22	1			
	Cs	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	48	4	O53	22	1			
	Be	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	136	3900	176	5100	176	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
	Bo	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	27	40	-	O02	22	1			
	Cs	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	18	48	-	O02	22	1			
	Cs	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	48	4	O53	22	1			
	Be	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	136	3900	176	5100	176	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
	Bo	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	27	40	-	O02	22	1			
	Cs	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	18	48	-	O02	22	1			
	Cs	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	48	4	O53	22	1			
	Be	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	136	3900	176	5100	176	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
	Bo	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	27	40	-	O02	22	1			
	Cs	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	18	48	-	O02	22	1			
	Cs	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	48	4	O53	22	1			
	Be	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	136	3900	176	5100	176	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
	Bo	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	27	40	-	O02	22	1			
	Cs	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	18	48	-	O02	22	1			
	Cs	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	140	4200	180	5400	18	48	4	O53	22	1			
	Be	13	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	136	3900	176	5100	176	5100	27	40	4,2	O02	22	1	
	Bo	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160	4800	210	6300	27	40	-	O02	22	1			
	Be	14	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	150	4500	200	6000	27	40	-	O02	22	1			
	Cs	12,5	80 [70-120]	2400 [2100-3600]	160												

BURNER SETTING - BEKAERT USA (DATI GAS)



Modello forno	Tipo di gas d'alimentazione Piatto calorifico inferiore	Bruciatore	Profondità viti Mix mm	Velocità accensione bruciatore GN		Velocità di minima bruciatore MIN		Velocità di massimo bruciatore MAX		PTN Potenza nominale singolo bruciatore kW	PTC Potenza massima modo MISTO kW	Ventricoli mod. diametro mm	Orifizio GPL diametro mm	Diaphragma bruciatore diam. mm	tubo flessibile ingresso aria diam 30mm lunghezza m
				Hz	rpm	Hz	rpm	Hz	rpm						
6 x GN 1/1	METANO Gas A 40,1 MJ/m <sup>3</sup>	Ca	14	110 [80-130]	2400 [2100-3600]	123	3690	170	5100	10	14	—	0,55	13	0,5
	n-Butano - Gas D 119,2 MJ/m <sup>3</sup>	Ca	14,5	110 [80-130]	2400 [2100-3600]	110	3300	160	4800	10	14	3	0,55	13	0,5
	TESTATA BEKAERT	Ca	—	—	—	—	—	—	—	10	14	3	0,55	13	0,5
TESTATA BEKAERT	LPG	Bo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	METANO Gas A 40,1 MJ/m <sup>3</sup>	Ca	14	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	173	5190	18	28	—	0,53	18	1,5
	n-Butano - Gas D 119,2 MJ/m <sup>3</sup>	Ca	15	110 [80-130]	3300 [2400-3900]	136	4080	170	5100	18	28	4	0,53	18	1,5
ATTENZIONE DISCO RID. D.30	Boiler CON	Bo	15	—	—	—	—	—	—	—	—	4	0,53	18	1,5
	DISCO RID. D.30	Ca	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	0,53	18	1,5

	IT	EN	FR	DE	ES
Ca	Camera	Chambre	Chambre	Garnitur Oberer gerichtet.	Cámara Cámaras superior.
Cs	Camera superiore	Upper chamber	Chambre supérieure	Unterer nordrum	Cámara Cámaras inferior
Ci	Camera inferior	Lower chamber	Chambre inférieure		

## BURNER SETTING - BEKAERT KOREA (DATI GAS)

Modello forno	Tipo di gas di alimentazione Potere calorifico inferiore	Bruciatore	Profondità vite Mix mm	Velocità accensione bruciatore GN		Velocità di minima bruciatore MIN Hz	Velocità di massima bruciatore MAX Hz	PTC Potenza nominale singolo bruciatore kW	PTC Potenza massima modo MISTO kW	Orifizio GPL diametro mm	Venturi mod.	Diaframma bruciatore diam. mm	Rubo flessibile ingresso aria diam. 30mm lunghezza mt		
				Hz	rpm										
6/7 x GN1 / 1 5,6 x 60/40 [10kw] 7 x 60/40	ING 12,23 kWh/m3 G31 [kg] 12,87kWh/Kg	Ca Bo	14 14	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	110	3300	156	4680	10	14	-	055	13	0,5	
10 x GR1 / 1 8/10 x 60/40 ATTENZIONE BOILER CON DISCO RID. D.30	ING 12,23 kWh/m3 G31 [kg] 12,87kWh/Kg	Ca Bo	14 15 14,5 15	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	140	4200	190	5700	10	14	3	055	13	0,5

Modello forno	Tipo di gas di alimentazione Potere calorifico inferiore	Bruciatore	Profondità vite Mix mm	Velocità accensione bruciatore GN		Velocità di minima bruciatore MIN Hz	Velocità di massima bruciatore MAX Hz	PTC Potenza nominale singolo bruciatore kW	PTC Potenza massima modo MISTO kW	Orifizio GPL diametro mm	Venturi mod.	Diaframma bruciatore diam. mm	Rubo flessibile ingresso aria diam. 30mm lunghezza mt	
				Hz	rpm									
10 x GN2 / 1	ING 12,23 kWh/m3 G31 [kg] 12,87kWh/Kg	Ca Bo	14 14 14,5 14,5	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	120	3600	150	4500	18	28	-	053	18	1,5
20 x GN1 / 1 15/18 x 60/40	ING 12,23 kWh/m3 G31 [kg] 12,87kWh/Kg	Cs Ci Cs Ci Cs Ci Cs Ci	14 14 15 15 15 15 15 15	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	130	3900	170	5100	27	40	-	002	22	0,8
20 x GN2 / 1	ING 12,23 kWh/m3 G31 [kg] 12,87kWh/Kg	Cs Ci Cs Ci Cs Ci Cs Ci	14 14 15 15 15 15 15 15	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	113	3390	143	4290	18	48	-	053	18	1,5
20 x GN1 / 1 15/18 x 60/40	ING 12,23 kWh/m3 G31 [kg] 12,87kWh/Kg	Cs Ci Cs Ci Cs Ci Cs Ci	14 14 15 15 15 15 15 15	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	120	3600	143	4290	18	48	-	053	18	1,5
20 x GN2 / 1	ING 12,23 kWh/m3 G31 [kg] 12,87kWh/Kg	Cs Ci Cs Ci Cs Ci Cs Ci	14 14 15 15 15 15 15 15	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	150	4500	193	5790	27	40	4,5	002	22	0,8
20 x GN1 / 1 15/18 x 60/40	ING 12,23 kWh/m3 G31 [kg] 12,87kWh/Kg	Cs Ci Cs Ci Cs Ci Cs Ci	14 14 15 15 15 15 15 15	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	150	4500	193	5790	18	48	4	053	18	1,5
20 x GN2 / 1	ING 12,23 kWh/m3 G31 [kg] 12,87kWh/Kg	Cs Ci Cs Ci Cs Ci Cs Ci	14 14 15 15 15 15 15 15	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	130	3900	170	5100	27	80	4,5	002	22	1
20 x GN1 / 1 15/18 x 60/40	ING 12,23 kWh/m3 G31 [kg] 12,87kWh/Kg	Cs Ci Cs Ci Cs Ci Cs Ci	14 14 15 15 15 15 15 15	110 (80-130)   3300 [2400-3900]	130	3900	170	5100	27	80	4,5	002	22	1

IT	EN	FR	DE	ES
Co	Camera	Chamber	Gerröum	Camara
Cs	Camera superiore	Upper chamber	Oberen Spülraum	Camara superior
Ci	Camera inferiore	Lower chamber	Unterer Spülraum	Camara inferior
Bo	Boiler	Boiler	Boiler	Boiler
Bi	Boiler	Boiler	inner boiler	interior boiler
Be	Boiler	Boiler	External boiler	Exterior boiler
				esterno

IT	EN	FR	DE	ES
Bo	Boiler	Boiler	Boiler	Boiler
Bi	Boiler	Boiler	internal boiler	interior boiler
Be	Boiler	Boiler	external boiler	exterior boiler

