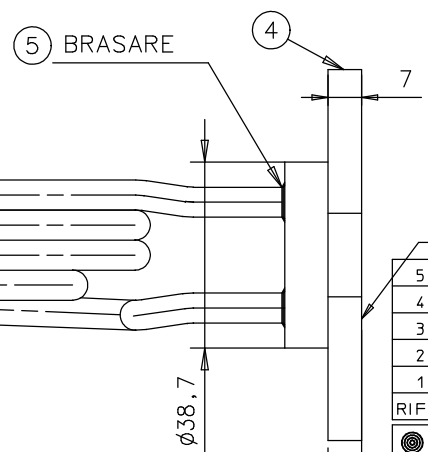


- NOTE:
- NOTE VERIFICARE IL PASSAGGIO DELLA RESISTENZA IN UN FORO $\phi 39\text{mm}$
 - RAGGI DI PIEGATURA NON QUOTATI $R=12$
 - DOPO L'APPLICAZIONE DEL TERMORESTRINGENTE PIEGARE IL CAVO A CIRCA 90° VERSO L'ALTO



LATO MARCATURA

5	PREFORMATO CUP D. 1. 8 D. I. 6. 5	NR	4. 000	570963970
4	FLANGIA TRIANGOLARE IN OT	NR	1. 000	570980320
3	DISTANZ. STEAT. - NEUTRO -6. 25	NR	2. 000	550308580
2	TERMOREST. W3B2 6/2 NERO	m	0. 080	570124020
1	CAVO H05S-K2. 5 IN CU SIL NERO SEZ. 2. 5	NR	2. 000	570861291
RIF	DENOMINAZIONE	UM	QTA	CODICE

	DENOMINAZIONE		DI SEGNO N.		Scala					
	RESISTENZA ELETTRICA		1GCL7T535		1:/					
DATA	DI SEGN.	APPROV.	3D							
15-11-01	LTRM									
CLIENTE L. F. SPA										
MATERIALE	REV	DATA	APPROV.	CONTR	DESCRIZIONE					
RAME	010	240108	Irsj	vdvr	VARIATO TERMORESTRINGENTE PART. 2 ERA 570124000					
	011	120509	Irsj	vdvr	CORRETTO QUOTA SPESSORE FLANGIA DA 7. 5 A 7					
RICOTTURA	012	150212	mmgm	Irsj	AGGIORNATO SIGILLATURA ERA 3. 11. 05					
	013	041113	bcrn	Irsj	CAMBIATO ZONA MARCATURA					
DIAM. GUAINA	6. 25									
RIP. CURVE	N8. T. 13 +0-1									
SIGILLATURA	3. 11. 86									
TRATTAMENTO										
	02	V. QU	03	PRODUZIONE	04	PRODUZIONE	05	UFF. VTE	10	CLIENTE
	11	CL. APPROV.	12	AGENTE	17	U. T. RICA				
Ambiente d'uso: IMMERSIONE ACQUA										

001	1755204	240	2500 +5% -10%	9. 7	IRCA DATA ODL 240V 2500W
Pos.	Codice cliente	Volt	Watt	W/cm2	Marchatura