

# addolcitore d'acqua automatico GIX5

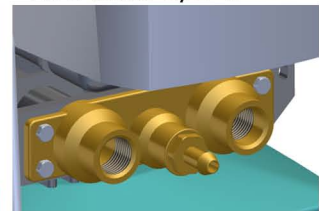
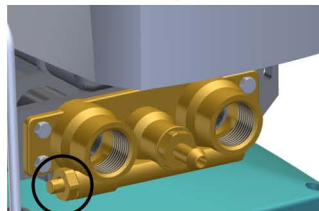


VALVOLA AUTOTROL 255 LOGIX 740

## ATTACCHI IDRICI

ATTACCO 3/4"G

ATTACCO 1/2"G



MISCELATORE

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Larghezza	mm 230
Altezza	mm 515
Profondità	mm 385
Peso	Kg 11
Alimentazione elettrica	230V 50/60 Hz standard 120V 60 Hz optional
Portata massima consigliata	1500 l/h
Temperatura ambiente	4°-30°C
Potenza assorbita	4 W
Attacchi per l'allacciamento idrico	3/4"G mixer ; 1/2"G;
Quantità di sale per rigenerazione:	0.6 kg
Massima quantità di sale in salamoia	10 kg circa

## CARATTERISCTICHE DELL'ACQUA D'ALIMENTO

Acqua potabile  
 Temperatura min4°C-max25°C  
 Pressione min 2 bar, max 8 bar  
 Acqua limpida (SDI 1)  
 Durezza massima 90 °f

## L'ADDOLCITORE E' COMPOSTO DA:

- 1 serbatoio per il sale
- 1 testa Autotrol 255 Logix 740
- 1 bombola 7"X13" in riempita con 3.5 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 libretto d'istruzioni
- 4 m tubo per lo scarico
- 1 raccordo a gomito di troppo pieno
- 1 raccordo porta gomma per il tubo di scarico
- 1 kit disinfezione resine (OPTIONAL)

## L'ADDOLCITORE E' INDICATO PER:

- macchine da caffè e lavatazzine
- lavatazzine
- lavastoviglie
- forno a cottura a vapore
- fabbricatori di ghiaccio

## CODICE PRODOTTO

- ACX02 con attacco 1/2"G
- ACX05 con attacco 3/4"G miscelatore

## Quantità d'acqua addolcita in base alla durezza

Durezza dell'acqua	20°f 11°d 200 ppm CaCO <sub>3</sub>	30°f 16°d 300 ppm CaCO <sub>3</sub>	40°f 22°d 400 ppm CaCO <sub>3</sub>	50°f 28°d 500 ppm CaCO <sub>3</sub>	60°f 33°d 600 ppm CaCO <sub>3</sub>
Litri Acqua addolcita	1050	700	525	420	350

capacità ciclica: 21 m<sup>3</sup> °f