

TB506 - 3

2K Klebstoff, 3 & 10 Minuten

Bei dem Produkt **TB 506** handelt es sich um einen 2-Komponenten Methylmethacrylat-Klebstoff mit überdurchschnittlich hoher Härte, im Mischungsverhältnis 1:1. Durch seine einzigartige Zusammensetzung eignet sich **TB 506** hervorragend, Anforderungen bei Montageeinsätzen sowie um kleinere Anwendungen zu erfüllen. **TB 506** verklebt Verbundstoffe, Thermoplaste, Duroplaste und Metalle. Er stellt eine hochfeste starre Verbindung unterschiedlichster Materialien her. Das Produkt ist in den Verarbeitungszeiten 3 und 10 Minuten erhältlich.

Leistungsmerkmale

- erhältliche offene Zeit 3 und 10 Minuten
- hoher Shore-Härtegrad
- gleichbleibende Verarbeitungseigenschaften
- exzellente Medienbeständigkeit
- thixotrope Eigenschaften
- einfache Anwendung auch auf ungleichmäßigen Oberflächen
- dauerhafte Klebeverbindungen auch in schwierigen Anwendungsumgebungen
- exzellente Beständigkeit gegenüber Materialermüdung, Stoß- und Schlägeinwirkung

Geeignete Materialien

ABS, Acryl, Aluminium, CRS, Edelstahl, Epoxid, Fiberglas, FRP, FRT, Holz, Nylon, Oberflächenharze, PBT, Polycarbonat, Polyester, Polyurethan, PPO, PVC, RIM, Styrol, verzinkter Stahl, u.v.m.

Technische Daten/Eigenschaften:

Verarbeitungszeiten: 3/10 Minuten System

Verarbeitungszeit: ca. 4-6/10-15 Minuten
 Fixierzeit: ca. 12-15/15-30 Minuten
 80% der Endfestigkeit: ca. 25 - 45 Minuten
 Endfestigkeit: 24 Stunden

Physikalische Eigenschaften

Spaltauffüllung: 1 - 10 mm
 Shore Härte: 78D
 Max Zugdehnung: 20% - 40%
 Zugscherfestigkeit: <24 N/mm²
 Temperatureinsatzbereich: -40°C bis +125°C

Zugscherfestigkeit

Edelstahl / Edelstahl 24 N/mm²
 Aluminium / Aluminium 22 N/mm²
 ABS / ABS 10 N/mm²
 FRP / FRP 12 N/mm²
 Aluminium / ABS 15 N/mm²

Die Zugscherfestigkeitszahlen für die Kunststoffoberflächen sind aufgrund der Untergrundmängel niedriger, das heißt, der Untergrund versagt bevor der Kleber bindet.

Anwendungsgebiete

Ideal für Automobilkomponenten, Elektronik-Gehäuse, Haushaltsgeräte, elektrische Bauteile, Möbel, Kunststoffanfertigungen, Schilder und Displays, Metallherstellungen, etc.

Die Verklebungen sind generell gegen die Einflüsse von Hitze, Wasser, Feuchtigkeit, wasserhaltige Chemikalien und die meisten ölhaltigen Hydrocarbonate, darunter Benzin, Diesel und Motoröl, beständig. Nicht geeignet für den dauerhaften Einsatz in hochkonzentrierten Säuren und Basen oder aggressiven organischen Lösungen, wie Toluol, Keton und Ester. Die Eignung des Klebstoffs muss vor der eigentlichen Verwendung und Anwendung unbedingt durch eigene Klebeversuche getestet werden.

Verarbeitung

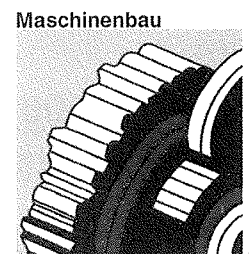
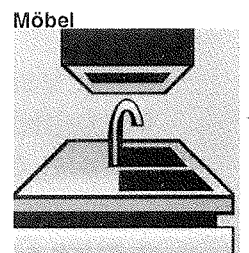
1. Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein (evtl TB-Reiniger) verwenden.
2. Verschlusskappe der Kartusche entfernen, Mischdüse aufsetzen und Doppelkartusche mit Mischdüse in TB 506 Pistole einlegen. Mit konstantem Druck je nach Anwendung ausdrücken.
3. Nach Gebrauch Mischdüse abnehmen und entsorgen, Doppelkartusche mit Verschlusskappe wieder verschließen für den nächsten Gebrauch. TB 506 innerhalb 4 - 6 Minuten verarbeiten. Nach 30 Minuten schleif- und überlackierbar.

Chemische Beständigkeit:

Die chemische Beständigkeit wurde bei einer Verklebung von Aluminium/Aluminium gemessen, welche 7 Tage bei 25 °C aushärtete. Über 1 Monat hinweg wurde die Verklebung nachfolgenden Tauchbädern ausgesetzt:

Benzin 22 N/mm²
 Essigsäure (10%) 22 N/mm²
 Xylol 22 N/mm²
 Schmieröl-HD30 23 N/mm²
 Paraffin 22 N/mm²
 Wasser bei 23 °C 22 N/mm²
 Wasser bei 90 °C 21 N/mm²

Erhältlich als Doppelkartusche 2x 25ml; andere Gebinde auf Anfrage.



Die Angaben dieses Merkblattes basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatz kann hieraus nicht