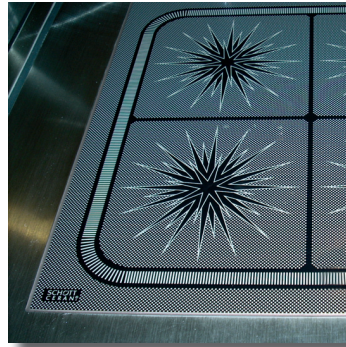


TB 77

Hochtemperatur-Silikon bis + 300°C

Neutraler Spezialklebdichtstoff für viele Materialien mit ungewöhnlichen Qualitäts- und Verarbeitungseigenschaften.

TB 77 ist geeignet für thermisch hoch beanspruchte Verklebungen/Abdichtungen auf vielen Werkstoffen wie z.B. ABS, PA, PC, PMMA, Alu (auch eloxiert), Edelstahl, Zinkblech, Glas, Keramik sowie vielen Verbundwerkstoffen.



- nicht korrodierend auf Metall-/Elektronikteilen
- gute Fettbeständigkeit, hohe Haftkraft

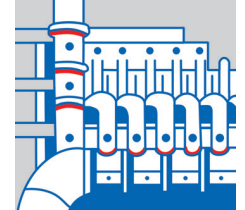
- für Service im KlebeSet mit komplettem Zubehör
- hochtemperaturbeständig bis + 300°C



Gastro-/Haustechnik



Heizung/Lüftung



Technische Daten/Verarbeitungshinweise

Basis:	1-K Silikon, neutralvernetzend
Vernetzungsspaltprodukt:	Methylisobutylketoxim
Farbe:	anthrazit
Dichte: (DIN EN ISO 2811-1)	1,22 +/- 0.06 g/cm³
Härtungsmechanismus:	feuchtigkeitshärtend pastös, standfest
Verarbeitungsviskosität:	standfest
Verarbeitungstemperatur:	+ 5°C bis + 35°C
Hautbildungszeit (23°C/50%r.F.):	ca. 8 Minuten
Durchhärtungsgeschwindigkeit:	ca. 3 mm/24 hrs
Volumenänderung/DIN 52451:	ca. 4 %
Zulässige Gesamtverformung:	25%
Shore-A-Härte/DIN53505:	ca. 38 +/- 6 Einheiten
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +250°C/2000 Std. kurzzeitig +300°C
Mindest-Haltbarkeit ungeöffnet:	18 Monate/+ 5°C bis + 35°C

Härtungsmechanismus

TB 77 vernetzt durch eine chemische Reaktion mit Luftfeuchtigkeit. Je höher die Luftfeuchte/Temperatur desto schneller die Vernetzung. Nach Durchhärtung ist TB 77 geruchlos.

Beständigkeiten

Sehr gute Alterungs- und Witterungsbeständigkeit. Beständig gegen Süß- und Salzwasser sowie viele Säuren und Laugen. Wegen der Vielzahl von Medien empfehlen wir eine objektbezogene Beratung. Unter dauerhaft hohen Temperaturen können sich Materialei-

genschaften verändern bzw. Wechselwirkungen auf angrenzende Werkstoffe ergeben. Die Eignung des Produktes ist deshalb im Einzelfall durch Prüfungen abzusichern.

Hinweise zur Verarbeitung

Voraussetzung für perfekte Haftergebnisse sind trockene, saubere und fettfreie Haftflächen. Die Reinigung kann mit TB-Reiniger oder einer maschinellen Entfettungsanlage erfolgen. Eine eventuell erforderliche zusätzliche Vorbehandlung durch TB-Haftreiniger oder

TB-Primer empfiehlt sich nach genauer Kenntnis der Problemstellung und Prüfung in unserer Anwendungstechnik.

Für die Applikation von TB 77 empfehlen wir hand-/druckluft- oder akkubetriebene Verarbeitungsgeräte.

Reinigung

Nicht ausgehärtetes TB 77 kann mit TB-Reiniger entfernt werden. Ausgehärtetes lässt sich nur noch mechanisch entfernen. TB 77 ist nicht überlackierbar.

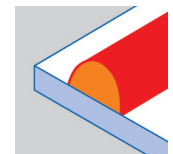
Lieferformen

80 ml / 150 ml / 310 ml
Kartuschen 20 Stück / Karton

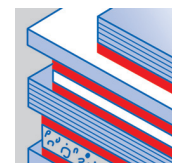
Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt. Bei Verarbeitung größerer Mengen in geschlossenen Räumen ist auf eine gute Belüftung zu achten.

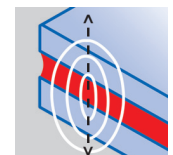
Das Sicherheitsdatenblatt (Nr. 16) nach 91/155/EWG steht auf Anfrage zur Verfügung.



Standfest



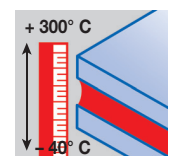
Großes Haftspektrum



Zugfest > 1N/mm²



Medienbeständig



Temperaturbeständig