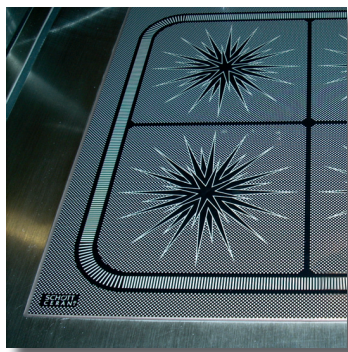


TB 77

Silicone haute température jusqu'à + 300 °C

Colle d'étanchéité neutre spéciale pour de nombreux matériaux aux caractéristiques de qualité et de traitement particulières.

TB 77 est adapté pour les collages et les joints d'étanchéité extrêmement exigeants de nombreux matériaux comme par ex. ABS, PA, PC, PMMA, alu (aussi anodisé), acier inoxydable, tôle de zinc, verre, céramique ainsi que de nombreux matériaux composites.



- non corrosif sur les parties métalliques / électroniques
bonne résistance aux
- graisses, haute adhérence

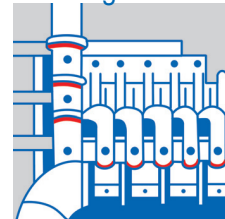
- Contenu dans le KlebeSet pour le service avec tous les accessoires
- Haute résistance thermique jusqu'à +300°C



Installations domotiques / de cuisine



Chauffage / Ventilation



Données techniques / Indications sur la pose

Base:	silicone 1K, à réticulation neutre
Produit de fission de réticulation:	méthylisobutylcétone
Couleur:	anthracite
Densité: (DIN EN ISO 2811-1)	1,22 +/- 0.06 g/cm³
Mécanisme de durcissement:	durcissement par humidité, pâteux,
Viscosité de traitement:	stable
Température de traitement:	+5°C à +35°C
Durée de formation de peau (23°C/50 % HR)	env. 8 minutes
Vitesse de prise :	env. 3 mm/24 heures
Modification de volume/DIN 52451 :	env. 4 %
Déformation totale autorisée :	25%
Dureté Shore A/DIN53505 :	env. 38 +/- 6 unités
Résistance thermique :	-40 °C à +250 °C/2000 h +300 °C à exposition brève
Durée de conservation minimum non ouvert	18 mois/+5 °C à +35 °C

Mécanisme de durcissement

TB 77 réticule au travers d'une réaction chimique à l'humidité de l'air. Plus l'humidité de l'air/la température est importante, plus la réticulation est rapide. TB 77 est inodore après le durcissement.

peuvent être altérées et des interactions avec les matériaux avoisinants peuvent en résulter. Il faut donc s'assurer de l'adéquation du produit au cas par cas via des contrôles.

Résistances

Très bonne résistance au vieillissement et aux conditions climatiques. Résistance à l'eau douce et à l'eau salée ainsi qu'à de nombreux acides et lessives. En raison de la diversité des milieux, nous recommandons un conseil spécifique à chaque objet. Suite à une exposition

Indications sur la pose
Les conditions pour un résultat d'adhérence parfait sont une surface d'adhérence sèche, propre et sans graisse. Le nettoyage peut s'effectuer avec un nettoyant TB ou une installation de dégraissage mécanique.

Un traitement préalable via le nettoyant adhésif ou l'amorce TB peut être éventuellement nécessaire en complément et est recommandable après une connaissance approfondie du problème et examen par notre service technique. Nous recommandons des appareils de traitement à main, à air comprimé ou à batterie pour l'application de TB 77

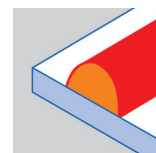
Nettoyage

Non durci, TB 77 peut être enlevé avec le nettoyant TB. Durci, seul un enlèvement mécanique est possible. Il n'est pas possible de recouvrir TB 77 de vernis.

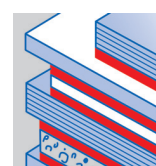
Formats de livraison
80 ml / 150 ml / 310 ml
20 cartouches / carton

Consignes de sécurité
Veuillez suivre les instructions de la fiche de données de sécurité. Lors du traitement de grandes quantités dans des espaces fermés, veillez à assurer une bonne ventilation.

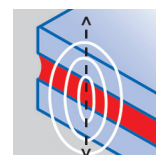
La fiche de données de sécurité (N° 16) selon 91/155/CEE est disponible sur demande



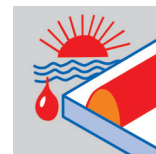
Stable



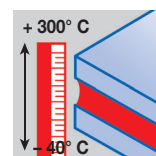
Grande surface d'adhérence



Résistance à la traction > 1 N/mm²



Résistance aux milieux



Résistance thermique