

## Tabletas con enzimas para el lavado en lavavajillas

**Eficacia**

**Lavavajillas**

**Sencillez**

**Alta eficacia**

**Aplicación**                      Tabletas para lavavajillas de uso profesional **SIN FOSFATO**, reforzadas con enzimas.  
Eficacia probada en la suciedad orgánica (proteínas, grasas, almidones, azúcares) con respecto al líder del mercado.

**Uso**                                      Cocinas colectivas

**Dosificación / Modo de empleo**                      Dosificación recomendada

		Dosis inicial			Cada 5 ciclos de lavado
	Dureza (°F)	< 20 l	20 L a 40 L	40 L a 60 L	
Agua blanda	<17	1	2	3	1
Agua poco dura	17-27	2	2	3	1
Agua dura	27-35	2	3	4	2

**Ventajas**                                      REALCO desarrolla soluciones de limpieza sostenible desde hace más de 30 años. La tecnología enzimática desarrollada por REALCO es el medio más eficaz del mercado para proteger nuestro medio ambiente y al usuario (tecnología patentada: n° EP1025052, n° PCT/EP2006/060244).

- Fórmula sin fosfato ni cloro ;
- Fórmula reforzada en enzimas :
  - para una mayor eficacia en la suciedad orgánica
  - para el mantenimiento del lavavajillas
  - para el mantenimiento de las canalizaciones de evacuación del lavavajillas
  - para una purificación más rápida de las aguas residuales
- Eficacia a 50 °C ;
- Eficacia en agua dura y blanda ;
- Eficacia en ciclo largo o corto.

**05/05/2016**  
**S.A. REALCO N.V.**

Parc scientifique • Wetenschappelijk park • Avenue Albert Einsteinlaan, 15 • B-1348 Louvain-la-Neuve (Belgium)

Tel. +32 (0)10/45.30.00 • Fax +32 (0)10/45.63.63 • info@realco.be • www.realco.be

TVA/BTW-BE-0444.458.750 · RPM/RPR Nivelles · ING-350-01322306-20

**Materias activas**

Entre otras :

<b>Agente alcalino</b>
<b>Oxidante</b>
<b>Enzimas</b>
<b>Dispersante</b>
<b>Secuestrante</b>
<b>Tensioactivos</b>

**Propiedades físico-químicas**

<b>Aspecto</b>	Sólido
<b>pH 1 %</b>	11,0±0,5

**Precauciones**

Producto desarrollado para un uso estrictamente profesional. Se recomienda utilizar el producto para las aplicaciones definidas anteriormente.

Si desea más información sobre nuestro producto, consulte la ficha de datos de seguridad que le facilitaremos previa solicitud.



**Código artículo** POU0816  
**Acondicionamiento** 1 X 3,6 kg  
**Paletización** 60 cubos / palet

**Almacenamiento** Almacenamiento en el envase original cerrado, entre +4 °C y +25 °C. Fecha límite de utilización óptima: 2 años a partir de la fecha de expedición.

05/05/2016  
S.A. REALCO N.V.