

CRC RIGID SEAL
For machined flanges

1. ALGEMENE BESCHRIJVING

Anaërobe afdichting op basis van methacrylaatester, ontwikkeld als vervanging van voorg gevormde pakkingen voor machinaal bewerkte flenzen.
De afdichting heeft een relatief snelle initiële uitharding.

2. KENMERKEN

- Gemiddelde en gecontroleerde afschuifsterkte.
- Door de thixotropie en hoge viscositeit heeft de afdichting een goede vulcapaciteit.
- Geschikt voor machinaal bewerkte, metalen flenzen.
- Dicht onmiddellijk af bij lage druk (<10 kg/cm²).
- Grote weerstand tegen: temperatuur, corrosie, trillingen, water, gas, olie, koolwaterstoffen en de meeste chemicaliën.
- Moeilijk te demonteren met normaal gereedschap, ook na enkele jaren.
- Druipt niet af.
- Verschuift niet na montage.
- Niet geschikt voor kunststof verbindingen.
- Oplosbaar in olie.

3. TOEPASSINGEN

Afdichting speciaal aanbevolen voor:

- Afdichten van metalen, machinaal bewerkte flenzen, waarbij de thermische uitzettingscoëfficiënt van alle componenten licht verschilt.
- Vervangt en elimineert het gebruik van voorgesneden pakkingen.

4. INSTRUCTIES

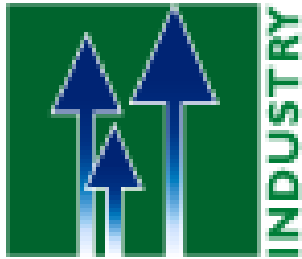
Schone, droge en vetvrije oppervlakken geven het beste resultaat. Gebruik CRC Industrial Degreaser voor het beste resultaat. Ongeruwde oppervlakken hebben in het algemeen een hogere hechtkracht dan gepolijste of geslepen oppervlakken.

Breng CRC Rigid Seal druppelsgewijs aan op de hele flens en rond de boutgaten en tapeinden.

Monteer de componenten en pas indien nodig de benodigde voorspanning toe. De componenten kunnen direct bij lage druk (<10 kg/cm²) worden gemonteerd. De functionele uithardingstijd bedraagt 1 tot 3 uur en na 12 tot 24 uur is volledige weerstand bereikt. Na montage kan eventueel overtollig afdichtingsmiddel met een droge doek worden verwijderd.

Uitgehard product kan verwijderd worden met CRC Paint and Gasket Remover door het gedurende 10 minuten op het onderdeel te laten inwerken. Spoel met water en verwijder restanten met een nylon borstel.





CRC RIGID SEAL
For machined flanges

5. KARAKTERISTIEKE PRODUCTGEGEVENS

• **Eigenschappen van niet-uitgehard materiaal:**

Viscositeit	: 75.000 - 90.000 cPs thixotroop
Specifiek gewicht	: 1,05 g/ml
Kleur	: oranje fluorescerend
Vlampunt	: >100 °C

• **Eigenschappen van uitgehard materiaal (24 uur, bij 23 °C en RV van 55%)**

Voegvullend	: 0,50 mm
Losbreekmoment	: 12 - 20 Nm
Doordraaimoment	: 6 - 14 Nm
Temperatuurbereik	: -50 + 180 °C (tijdelijk 200 °C)
Initiële sterkte	: 20 - 30 minuten
Uiteindelijke weerstand	: 12 - 24 uur
Afschuifsterkte	: 6 - 13 N/mm ²
Drukbestendig	: onmiddellijke afdichting tot 10 bar 200 bar na volledige uitharding

• **Chemische weerstand**

Oplosmiddel	Hechtweerstand	
	Tijdelijk	Langdurig
Motorolie (0W30)	Zeer goed	Zeer goed
Benzine zonder lood	Goed	Goed
Hydraulische vloeistof	Goed	Goed
Koelemulsie	Uitstekend	Uitstekend

6. VERPAKKING

Knijpflessen 50 ml

Alle verklaringen in dit document zijn gebaseerd op ervaring en/of laboratoriumonderzoek. In verband met de grote verscheidenheid aan apparatuur, uiteenlopende omstandigheden en onvoorspelbare menselijke factoren, raden we aan om onze producten vóór gebruik in de praktijk te testen. Alle informatie wordt te goeder trouw verstrekt, zonder enige expliciete of impliciete garantie.

Deze technische beschrijving kan op dit moment al zijn herzien, bijvoorbeeld vanwege wetgeving, beschikbaarheid van componenten en nieuwe ervaringen. Op verzoek wordt de nieuwste en enige geldige versie van deze technische beschrijving naar u verstuurd. U vindt deze ook op onze website: www.crcind.com.

We raden u aan dit product op de website te registreren, zodat u automatisch een bijgewerkte versie ontvangt.

Datum : 11/06/2018



Fabrikant:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – België
Tel. (32) (0) 52 45 60 11 Fax (32) (0) 52 45 00 34
www.crcind.com

