



MASTIC EPOXY HST LF3394125

Idéal pour les réparations sur cuivre, aluminium et autres métaux.

Efficace également sur le verre et la céramique.

Peut être utilisé avec tous les réfrigérants, ammoniac, SO₂, huile, air, vapeur et eau.

Résiste à une pression de 31 bar et à une température de 177°C.

Mode d'emploi :

1. Nettoyez la surface en grattant, en limant ou en utilisant une brosse en acier. Ne pas utiliser de laine d'acier. La surface doit être propre, sans rouille, sèche et sans lubrifiant.
2. Afin d'éviter tout contact entre le mastic et l'huile du système de refroidissement, effectuez le vide dans le système jusqu'à 65 bar.
3. Chauffez la surface à réparer avec une flamme à chaleur modérée et gardez le baton de scellant en contact avec la surface jusqu'à ce que vous soyez lâche. **NE PAS METTRE LE BATON DIRECTEMENT SUR LA FLAMME !** Gardez la flamme à côté de la zone de réparation.
4. Recouvrez la surface d'une couche de scellant de 0,8 mm et chauffez plus si nécessaire, pour que le produit coule pour couvrir la zone de réparation.
5. Après application, procédez comme suit : passez une flamme légère au dessus de la zone de réparation (à environ 5 cm de la surface) pendant 1 minute ou jusqu'à ce que la couleur du mastic devienne vert olive. **AVERTISSEMENT : NE PAS BRULER LE SCÉLÉNT.** Laisser refroidir
6. La surface réparée peut être limée et peinte.
7. **IMPORTANT : COUPER LA PARTIE UTILISÉE DU BATON AVANT D'EFFECTUER UNE NOUVELLE RÉPARATION.**